

“GRACE A NOBLESSE, NOUS PRODUISONS TOUTES LES ARMOIRES EN GESTION PROPRE”

KASTINTERIEUR TRAVAILLE POUR LES PARTICULIERS ET POUR SES COLLEGUES MENUISIERS

Un gérant peut passer des heures à s'inquiéter concernant l'un ou l'autre investissement. Doit-il l'effectuer ou vaut-il mieux attendre? La famille Van der Jeught de Kastinterieur, elle, n'a pas perdu de temps. Au début de l'année, sa menuiserie a déménagé dans un bâtiment neuf à Baasrode. Parallèlement, l'intégralité du parc de machines a été modernisé en collaboration avec le fournisseur Noblesse. Cela a représenté un coût d'investissement élevé. “Maintenant, nous devons être en mesure d'effectuer tous les travaux en gestion propre et de ne plus dépendre de sous-traitants”, dit Kenny Van der Jeught.

Jan De Naeyer

UNE ANNEE MARQUANTE

2019 est une 'année marquante' pour Kastinterieur. Non seulement l'entreprise a déménagé dans un nouvel entrepôt, mais en plus, elle a profité de l'occasion pour investir dans son parc de machines. Via une publicité dans votre revue professionnelle Menuiserie, Kenny Van der Jeught a découvert le fournisseur de machines Noblesse. Et cela a débouché sur une collaboration fructueuse.

“J'ai toujours été grand partisan d'une production en gestion propre”, déclare Van der Jeught. “Mais bien sûr, cela a un prix. C'est pourquoi nous n'avons contacté Noblesse qu'à titre purement informatif. Lorsque le prix s'est révélé être intéressant, les choses se sont enchaînées. Au début de cette année, nous avons déménagé dans un nouvel entrepôt à Baasrode. Ce fut une motivation supplémentaire pour travailler avec un nouveau parc de machines.

Au total, nous avons acheté trois nouvelles machines: une encolleuse de chants Hebrock F4, une scie Casolin Astra 400 5CNC et un centre d'usinage CNC Vitap K2 920. Le tout a encore été complété par deux systèmes d'extraction de poussière. Tout cela a représenté un coût d'investissement élevé, installation et formations comprises.”

GESTION PROPRE

L'achat des nouvelles machines s'inscrit dans une philosophie mûrement réfléchie. “Nous avons besoin de ces machines pour répondre à mon envie de pouvoir travailler entièrement en gestion propre.

Avant, nous externalisions énormément de choses. En effet, notre importateur de panneaux proposait comme service supplémentaire de découper les panneaux achetés. Tout se passait bien. Mais à la moindre erreur commise ou au moindre dégât constaté, il fallait attendre longtemps pour avoir un nouveau panneau découpé aux bonnes dimensions. Nous avons voulu y remédier et ça s'est fait grâce à cet investissement.”

FOCUS SUR L'ACTIVITE PRINCIPALE

“Notre nouveau parc de machines nous permet de travailler de manière plus flexible”, dit Kenny Van der Jeught. “Nous pouvons répondre plus rapidement à certaines demandes des clients. Si une commande urgente vient s'insérer, nous pouvons la gérer, car nous avons un contrôle total de notre planning. De plus, nous pouvons nous concentrer pleinement sur notre activité principale: la production et le montage d'armoires et de cuisines, directement pour le client final ou bien pour des collègues menuisiers qui souhaitent faire appel à nous pour ce genre de tâche.”

FORMATION RAPIDE ET EFFICACE

Acheter un nouveau parc de machines est une chose, apprendre à l'utiliser en est une autre.

Mais au final, tout s'est bien passé chez Kastinterieur. “Ce n'est pas bien compliqué d'utiliser une scie à panneaux”, explique Kenny Van der Jeught. “Nous avons rapidement maîtrisé son utilisation. Pour l'encolleuse de chants, nous avons reçu de nombreuses explications de la part de Noblesse. Ça aussi, ça s'est très bien passé. Pour le centre CNC, nous avons eu une formation intensive de trois jours, à l'issue de laquelle nous maîtrisons la machine. C'est surtout mon frère Rodney qui manie cette machine. Nous avons déjà créé plusieurs programmes, auxquels nous pouvons recourir à tout moment. Rodney avait déjà travaillé avec un centre CNC pendant ses études. Et j'avais de l'expérience avec le logiciel CNC de notre fournisseur. Nous avons donc rapidement été capables de commander les nouvelles machines et de produire ce dont nous avons vraiment besoin.”



Après une formation efficace, on a rapidement pu travailler avec la scie Casolin Astra 400 5CNC



L'encolleuse de chants Hebrock F4 fournie par Noblesse a été installée début 2019 dans le nouvel entrepôt à Baasrode

INSTALLATION RAPIDE

Noblesse s'est chargé de la livraison et de l'installation des trois nouvelles machines et des systèmes d'extraction de poussière. "D'abord, il faut écouter les vrais besoins du client", dit Werner Kennes, sales manager chez Noblesse. "Il n'y a que comme ça qu'ils peuvent faire le bon choix. Pour Kastinterieur, cela n'avait guère de sens de n'effectuer qu'un investissement partiel.

Ils seraient restés dépendants de tiers et ils ne le souhaitent pas. Le temps d'installation est resté limité, si bien qu'ils ont pu travailler rapidement.

En deux jours, fin janvier 2019, l'encolleuse de chants et la scie à panneaux ont été installées. Pour le centre CNC, il a fallu trois jours de plus. Cette livraison spécifique a été effectuée fin mars 2019.

VISION CLAIRE

Ce récent investissement ouvre de nombreuses portes pour Kastinterieur. Kenny Van der Jeught a donc une vision claire de l'avenir de son entreprise familiale.

"Nous évaluons le délai d'amortissement à environ six ans. Ensuite, nous verrons ce qu'il adviendra de ces machines. Pour le moment, les panneaux doivent encore être posés manuellement sur la scie. C'est pénible pour le dos.

Peut-être qu'à l'avenir, nous pourrions encore investir dans une scie à panneaux offrant une meilleure ergonomie. Mais ce n'est pas encore à l'ordre du jour.

A l'heure actuelle, nous devons encore faire appel à un sous-traitant, car nous n'avons pas en interne toutes les compétences qui sont vraiment nécessaires.

Si nous arrivons à tout effectuer en gestion propre d'ici cinq ans, nous aurons fait du bon travail. Par ailleurs, la construction à ossature bois pourrait booster notre entreprise. Nous avons déjà réalisé quelques projets de ce genre dans le passé. Nous voulons le refaire à l'avenir. Quand on réalise un tel investissement, il faut l'exploiter au maximum. Il n'y a que comme ça qu'il est parfaitement rentable. C'est à nous d'accepter des missions exploitant pleinement notre nouveau parc de machines. Pour le reste, on verra bien. Personne n'a une boule de cristal. Heureusement! C'est ça qui rend la vie captivante", dit Van der Jeught en riant. □

Kastinterieur en bref

"Mon père Marc est menuisier indépendant depuis très longtemps. Et ses deux fils ont rejoint l'aventure. C'est comme ça que Rodney et moi avons atterri dans la menuiserie", dit Kenny Van der Jeught.

"Au début, nous faisons de la menuiserie générale. Nous n'avons lancé Kastinterieur qu'il y a huit ans. Progressivement, notre accent s'est déplacé vers la menuiserie intérieure. Aujourd'hui, l'accent est donc mis sur les armoires et les cuisines. Cela représente 90% de nos activités. Nous avons surtout des clients particuliers, même s'ils sont complétés ces derniers temps par des architectes d'intérieur."

"Notre champ d'action couvre la majeure partie de la Flandre. Nous concevons, produisons et montons tout en gestion propre. Par ailleurs, nos collègues menuisiers peuvent aussi s'adresser à nous pour des produits finis ou pour des pièces nécessitant un parc de machines qu'ils n'ont pas."



De g. à dr.: Rodney Van der Jeught, Kenny Van der Jeught, Werner Kennes (Noblesse) et Marc Van der Jeught